

ПРАТ "ЮЖКОКС"

Структурний підрозділ Вловлювання

В № 54-94

"08.11.2023"

Затверджую:

Директор з інженірингу

А.І. Миллов

"08.11.2023" р.

На Реконструкцію

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ
лінії сатуратору №3

Інвентарний №

100278/1

(найменування об'єкта)

| № п/п | Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації | № креслення | Об'єм работ | | найменування | Матеріали | | ПРИМІТКА |
|-------|---|-------------|---------------------|-----------|---|-----------------|-----------|----------|
| | | | одиниця вимірювання | кількість | | од. вимірювання | кількість | |
| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Ручна електродуговая сварка стыковых соединений нержавеющей стали, толщина металла до $\delta=12$ мм корпуса кристаллоприёмника | б/ч | п/м | 20 | электроды ЭА400 | кг | 30 | - |
| 2 | Изготовление "штуцера" $\varnothing 159 \times 6$ мм | б/ч | шт/п/м | 1,0,3 | труба $\varnothing 159 \times 6$ мм н/ж | кг | 10 | - |
| 3 | Резка н/ж трубы $\varnothing 159 \times 6$ мм отрезными кругами | б/ч | перерез | 1 | круг отрезной | шт | 1 | - |
| 4 | Монтаж приварных н/ж фланцев к трубе $\varnothing 159 \times 6$ мм н/ж | б/ч | шт | 1 | фланец Ду150н/ж | шт | 1 | - |
| 5 | Монтаж "штуцера" $\varnothing 159$ мм | б/ч | шт/п/м | 1,0,3 | электроды ЭА400 | кг | 5 | - |
| 6 | Изготовление "штуцера" $\varnothing 108 \times 5$ мм н/ж | б/ч | шт/п/м | 1,0,3 | труба $\varnothing 108 \times 5$ мм н/ж | кг | 5 | - |
| 7 | Резка н/ж трубы $\varnothing 108 \times 5$ мм н/ж отрезными кругами | б/ч | перерез | 1 | круг отрезной | шт | 1 | - |
| 8 | Монтаж приварных н/ж фланцев к трубе $\varnothing 108 \times 5$ мм н/ж | б/ч | шт | 1 | фланец Ду100н/ж | шт | 1 | - |
| 9 | Монтаж "штуцера" $\varnothing 108 \times 5$ мм н/ж | б/ч | шт/п/м | 1,0,3 | электроды ЭА400 | кг | 3 | - |
| 10 | Демонтаж шарового крана Ду100 н/ж б/с | б/ч | шт | 4 | кран н/ж Ду100 | шт | 4 | - |
| 11 | Монтаж шарового крана Ду100 н/ж | б/ч | шт | 4 | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 4 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 12 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 4 | - |
| 12 | Демонтаж трубопровода $\varnothing 159 \times 6$ н/ж б/с (перелевная с кристаллоприёмника) | б/ч | т/п/м | 0,67/30 | - | - | - | - |
| 13 | Монтаж трубопровода $\varnothing 159 \times 6$ н/ж | б/ч | т/п/м | 0,67/30 | труба $\varnothing 159 \times 6$ мм н/ж | т | 0,67 | - |
| | | | | | фланец $\varnothing 159$ н/ж | шт | 12 | - |
| | | | | | отвод $\varnothing 159$ н/ж | шт | 4 | - |
| | | | | | электроды ЭА400 | кг | 15 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 0,8 | - |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|----|--|-----|-------|---------|--|-------------------------------|--------------------------------|--|
| | | | | | болт М20х90 гайка М20 | кг | 30 10 | |
| | Кислотная линия в самурай | | | | | | | |
| 14 | Демонтаж трубопровода Ø57х4,5 н/ж б/с (переливная с кристаллоприёмника) | б/ч | т/п/м | 0,29/50 | - | - | - | - |
| 15 | Монтаж трубопровода Ø57х4,5 н/ж | б/ч | т/п/м | 0,29/50 | труба Ø57х4,5мм н/ж фланец Ø57н/ж отвод Ø57 н/ж | т шт шт | 0,29 12 4 | - |
| | | | | | электроды ЗА400 | кг | 15 | |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 0,8 | |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 30 | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 10 | |
| 16 | Демонтаж шарового крана Ду50 н/ж б/с | б/ч | шт | 4 | - | - | - | - |
| 17 | Монтаж шарового крана Ду50 н/ж | б/ч | шт | 4 | кран н/ж Ду50 пластина 2Н-1-МБС-6 | шт кг | 4 3,5 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 12 | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 4 | |
| 18 | Демонтаж кислотного клапана Ду50 н/ж б/с | б/ч | шт | 1 | - | - | - | - |
| 19 | Монтаж кислотного клапана Ду25 н/ж | б/ч | шт | 1 | кислотный клапана н/ж Ду25 | шт | 1 | - |
| | | | | | болт М12х60 | кг | 6 | |
| | | | | | гайка М12 | кг | 2 | |
| 20 | Демонтаж кислотного смотрового "фонаря" Ду50 н/ж б/с | б/ч | шт | 1 | - | - | - | - |
| 21 | Монтаж кислотного смотрового "фонаря" Ду50 н/ж | б/ч | шт | 1 | кислотный "фонарь" н/ж Ду50 | шт | 1 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 0,8 | |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 6 | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 2 | |
| | Решетёр | | | | | | | |
| 22 | Демонтаж решетёра в сборе б/с | б/ч | т/шт | 11/1 | - | - | - | - |
| 23 | Монтаж решетёра в сборе б/с | б/ч | т/шт | 11/1 | Решетёр в сборе болт М20х120 гайка М20 набивка АГР 20х20 | шт кг кг кг | 1 90 30 20 | Стоимость единицы 4890000,00 грн. без НДС |
| 24 | Демонтаж трубопровода пара Ø108х5 б/с | б/ч | п/м/т | 50/0,65 | - | - | - | - |
| 25 | Монтаж трубопровода пара Ø108х5 | б/ч | п/м/т | 50/0,65 | труба Ø108х5 электроды МР отвод Ø108 фланец 1-100-10 паронит Ø=4мм | п/м/т кг шт шт кг | 50/0,65 20 8 16 20 | - |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|---------------------------------|--|-----|-------|--------|---------------------|-------|--------|----|
| 26 | Демонтаж трубопровода схода смолы Ø108х5н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 6/0,08 | болт М16х70 | кг | 30 | - |
| 27 | Монтаж трубопровода схода смолы Ø108х5 н/ж | б/ч | п/м/т | 6/0,08 | гайка М16 | кг | 10 | - |
| | | | | | - | - | - | - |
| | | | | | труба Ø108х5 н/ж | п/м/т | 6/0,08 | - |
| | | | | | электроды ЭА400 | кг | 5 | - |
| | | | | | отвод Ø108 н/ж | шт | 4 | - |
| | | | | | фланец 1-100-10 | шт | 6 | - |
| | | | | | паронит Ø=4мм | кг | 15 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 15 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | - |
| 28 | Демонтаж шарового крана Ду100 н/ж б/с | б/ч | шт | 2 | - | - | - | - |
| 29 | Монтаж шарового крана Ду100 н/ж | б/ч | шт | 2 | кран н/ж Ду100 | шт | 2 | - |
| | | | | | паронит Ø=4мм | кг | 6 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 2 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 2 | - |
| 30 | Демонтаж парового вентеля Ду80 б/с | б/ч | шт | 3 | - | - | - | - |
| 31 | Монтаж парового вентеля Ду80 | б/ч | шт | 3 | вентель Ду80 | шт | 3 | - |
| | | | | | паронит Ø=4мм | кг | 6 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 2 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 2 | - |
| 32 | Демонтаж парового вентеля Ду50 б/с | б/ч | шт | 1 | - | - | - | - |
| 33 | Монтаж парового вентеля Ду50 | б/ч | шт | 1 | вентель Ду50 | шт | 1 | - |
| | | | | | паронит Ø=4мм | кг | 0,8 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 3 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 1 | - |
| 34 | Демонтаж задвижки Ду100 ст б/с | б/ч | шт | 2 | - | - | - | - |
| 35 | Монтаж задвижки Ду100 ст | б/ч | шт | 2 | задвижка Ду100 ст | шт | 2 | - |
| | | | | | паронит Ø=4мм | кг | 4 | - |
| | | | | | болт М20х90 | кг | 12 | - |
| | | | | | гайка М20 | кг | 4 | - |
| 36 | Демонтаж регулирующего клапана Ду100 б/с | б/ч | шт | 1 | - | - | - | - |
| 37 | Монтаж регулирующего клапана Ду100 | б/ч | шт | 1 | клапан Ду100 | шт | 1 | - |
| | | | | | паронит Ø=4мм | кг | 2 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 3 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 1 | - |
| Циркуляционная кастройка | | | | | | | | |
| 38 | Демонтаж м/к циркуляционной кастройки с/с | б/ч | шт/т | 1/1,1 | - | - | - | - |
| 39 | Ручная электродуговая сварка стыковых соедине- ний нержавеющей стали, толщина метал- ла до Ø=12мм циркуляционной кастройки | б/ч | п/м | 10 | электроды ЭА400 | кг | 20 | - |
| 40 | Монтаж м/к циркуляционной кастройки | б/ч | шт/т | 1/1,1 | - | - | - | - |
| 41 | Демонтаж шарового крана Ду50 н/ж б/с | б/ч | шт | 1 | - | - | - | - |
| 42 | Демонтаж шарового крана Ду80 н/ж б/с | б/ч | шт | 1 | - | - | - | - |
| 43 | Монтаж шарового крана Ду80 н/ж | б/ч | шт | 2 | кран н/ж Ду80 | шт | 2 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 2 | - |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|----|---|-----|--------|----------|---------------------|----|-------|----|
| 44 | Изготовление "штуцера" Ø89х5мм н/ж | б/ч | шт/п/м | 2/0,6 | труба Ø89х5мм н/ж | кг | 6,2 | - |
| 45 | Резка н/ж труб Ø89х5мм н/ж отрезными кругами | б/ч | перез | 2 | круг отрезной | шт | 2 | - |
| 46 | Монтаж приварных н/ж фланцев к трубе Ø89х5мм н/ж | б/ч | шт | 2 | фланец Ду80 н/ж | шт | 2 | - |
| 47 | Монтаж "штуцера" Ø89х5мм н/ж | б/ч | шт/п/м | 2/0,6 | электроды ЭА400 | кг | 3 | - |
| 48 | Демонтаж шарового крана Ду100 н/ж б/с | б/ч | шт | 4 | кран н/ж Ду100 | шт | 8 | - |
| 49 | Монтаж шарового крана Ду100 н/ж | б/ч | шт | 4 | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 4 | - |
| 50 | Демонтаж трубопровода Ø108х6мм н/ж всаса | б/ч | п/м/т | 11/0,166 | болт М16х70 | кг | 12 | - |
| 51 | Изготовление трубопровода Ø108х6мм н/ж всаса | б/ч | п/м/т | 11/0,166 | гайка М16 | кг | 4 | - |
| 52 | Монтаж трубопровода всаса Ø108х6мм н/ж всаса | б/ч | п/м/т | 11/0,166 | труба Ø108х6мм н/ж | т | 0,166 | - |
| 53 | Изготовление м/к опор трубопровода | б/ч | т | 0,065 | отвод 90-108х6 н/ж | шт | 2 | - |
| 54 | Монтаж м/к опор трубопровода | б/ч | т | 0,065 | фланец Ду100н/ж | шт | 2 | - |
| 55 | Демонтаж трубопровода Ø89х6мм н/ж выдачи | б/ч | п/м/т | 28/0,166 | электроды ЭА400 | кг | 3 | - |
| 56 | Изготовление трубопровода Ø89х6мм н/ж выдачи | б/ч | п/м/т | 28/0,166 | паронит Ø=4мм | кг | 20 | - |
| 57 | Монтаж трубопровода Ø89х6мм н/ж выдачи | б/ч | п/м/т | 28/0,166 | болт М16х70 | кг | 15 | - |
| 58 | Пручная электродуговая сварка стыковых соединений нержавеющей стали, толщина металла до δ=12мм м/к выходящих газопроводов | б/ч | п/м | 26 | электроды ЭА400 | кг | 30 | - |
| 59 | Демонтаж шарового крана Ду100 н/ж б/с | б/ч | шт | 2 | кран н/ж Ду100 | шт | 2 | - |
| 60 | Монтаж шарового крана Ду100 н/ж | б/ч | шт | 2 | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 2 | - |
| 61 | Монтаж шарового крана Ду100 н/ж | б/ч | шт | 2 | болт М16х70 | кг | 6 | - |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|----|---|-----|-------|---------|---------------------|-------|---------|----|
| 58 | Демонтаж парового вентеля н/ж Ду50 б/с | б/ч | шт | 1 | гайка М16 | кг | 2 | - |
| 59 | Монтаж парового вентеля н/ж Ду50 | б/ч | шт | 1 | вентель н/ж Ду50 | шт | 1 | - |
| | | | | | паронит Ø=4мм | кг | 0,8 | |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 3 | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 1 | |
| 60 | Демонтаж трубопровода Ø108х5 н/ж с/с | б/ч | п/м/т | 20/0,26 | - | - | - | - |
| 61 | Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж | б/ч | п/м/т | 20/0,26 | паронит Ø=4мм | кг | 20 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 15 | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | |
| | Сатуратор(20т) | | | | | | | |
| 61 | Ручная электродуговая сварка стыковых соедине- ний нержавеющей стали, толщина метал- | б/ч | п/м | 28 | электроды ЭА400 | кг | 30 | - |
| | ла до Ø=12мм м/к выходящих газопроводов | | | | | | | |
| 62 | Демонтаж м/к "хобота" сатуратор с/с | б/ч | шт/т | 1/0,6 | - | - | - | - |
| 63 | Ручная электродуговая сварка стыковых соедине- ний нержавеющей стали, толщина метал- | б/ч | п/м | 20 | электроды ЭА400 | кг | 20 | - |
| | ла до Ø=12мм "хобота" сатуратора | | | | | | | |
| 64 | Монтаж м/к "хобота" сатуратора | б/ч | шт/т | 1/0,6 | болт М20х120 | кг | 39 | - |
| | | | | | гайка М20 | кг | 13 | |
| | | | | | набивка АПР 20х20 | кг | 6 | |
| 65 | Демонтаж шарового крана Ду150 н/ж б/с | б/ч | шт | 1 | - | - | - | - |
| 66 | Монтаж шарового крана Ду150 н/ж | б/ч | шт | 1 | кран н/ж Ду150 | шт | 1 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 3 | |
| | | | | | болт М20х90 | кг | 9 | |
| | | | | | гайка М20 | кг | 3 | |
| 67 | Демонтаж трубопровода Ø159х6 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 10/0,25 | - | - | - | - |
| 68 | Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж (деталей отводов, фланцев) | б/ч | п/м/т | 10/0,25 | труба Ø159х6 н/ж | п/м/т | 10/0,65 | - |
| | | | | | электроды ЭА400 | кг | 15 | |
| | | | | | отвод Ø159х6 н/ж | шт | 6 | |
| | | | | | фланец 1-150-16н/ж | шт | 12 | |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 12 | |
| | | | | | болт М20х90 | кг | 39 | |
| | | | | | гайка М20 | кг | 13 | |
| 69 | Демонтаж задвижек Ду100 ст б/с | б/ч | шт | 2 | - | - | - | - |
| 70 | Монтаж задвижек Ду100 ст | б/ч | шт | 2 | задвижка Ду100 ст | шт | 2 | - |
| | | | | | паронит Ø=4мм | кг | 2 | |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 15 | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | |
| | Стаган обратных стоков | | | | | | | |
| 71 | Демонтаж м/к "стагана" сатуратор с/с | б/ч | шт/т | 1/0,3 | - | - | - | - |
| 72 | Ручная электродуговая сварка стыковых соедине- ний нержавеющей стали, толщина метал- | б/ч | п/м | 15 | электроды ЭА400 | кг | 25 | - |
| | ла до Ø=12мм "стагана" | | | | | | | |
| 73 | Монтаж м/к "стагана" сатуратора | б/ч | шт/т | 1/0,3 | - | - | - | - |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|--|---|-----|----------|---------|--------------------------|-------|--------|---|
| 74 | Демонтаж трубопровода Ø159х6 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 40/0,9 | - | - | - | - |
| 75 | Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж | б/ч | п/м/т | 40/0,9 | труба Ø159х6 н/ж | п/м/т | 40/0,9 | - |
| | | | | | электроды ЭА400 | кг | 12 | - |
| | | | | | отвод Ø159 н/ж | шт | 3 | - |
| | | | | | фланец 1-150-10н/ж | шт | 12 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 25 | - |
| | | | | | болт М20х120 | кг | 39 | - |
| | | | | | гайка М20 | кг | 13 | - |
| 76 | Изготовление "тройника" Ø159х6 н/ж | б/ч | шт/п/м/т | 2/1/1,2 | труба Ø159х6 н/ж | п/м/т | 1/1,2 | - |
| | | | | | электроды ЭА400 | кг | 15 | - |
| | | | | | фланец 1-200-16н/ж | шт | 3 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 6 | - |
| 77 | Монтаж "тройника" Ø159х6 н/ж | б/ч | п/м/т | 1/1,2 | болт М16х70 | кг | 15 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | - |
| Насосы и их обвязка | | | | | | | | |
| Солевые насосы №№ 8,9 | | | | | | | | |
| 78 | Демонтаж насоса КНЗ 6х30 б/с | б/ч | шт/т | 2/0,2 | - | - | - | - |
| 79 | Демонтаж м/к рам насосов б/с | б/ч | шт/т | 2/0,2 | - | - | - | - |
| 80 | Демонтаж м/к поддона б/с | б/ч | шт/т | 1/0,15 | - | - | - | - |
| 81 | Изготовление м/к поддона | б/ч | шт/т | 1/0,15 | лист толщ 4мм н/ж | т | 0,15 | резка |
| | | | | | электроды ЭА400 | кг | 15 | сварка |
| 82 | Монтаж м/к поддона | б/ч | шт/т | 1/0,15 | - | - | - | - |
| Монтаж насосного агрегата в сборе с электродвигателем и рамой, массой до 0,7т | | | | | | | | |
| 83 | Монтаж насосного агрегата в сборе с электродвигателем и рамой, массой до 0,7т | б/ч | шт/т | 2/1,4 | Солевой насос сатуратора | шт | 2 | Стоимость единицы 1675800,00 грн. без НДС |
| 84 | Демонтаж шарового крана Ду150 н/ж б/с | б/ч | шт | 2 | - | - | 2 | - |
| 85 | Монтаж шарового крана Ду150 н/ж | б/ч | шт | 2 | кран н/ж Ду150 | шт | 2 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 8 | - |
| | | | | | болт М20х90 | кг | 21 | - |
| | | | | | гайка М20 | кг | 7 | - |
| 86 | Демонтаж шарового крана Ду100 н/ж б/с | б/ч | шт | 4 | - | - | - | - |
| 87 | Монтаж шарового крана Ду100 н/ж | б/ч | шт | 4 | кран н/ж Ду100 | шт | 4 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 4 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 15 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | - |
| 88 | Демонтаж шарового крана Ду80 н/ж б/с | б/ч | шт | 2 | - | - | - | - |
| 89 | Монтаж шарового крана Ду80 н/ж | б/ч | шт | 2 | кран н/ж Ду80 | шт | 2 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 2 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 9 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 3 | - |
| 90 | Демонтаж парового вентеля н/ж Ду50 б/с | б/ч | шт | 1 | - | - | - | - |
| 91 | Монтаж парового вентеля н/ж Ду50 | б/ч | шт | 1 | вентель н/ж Ду50 | шт | 1 | - |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|-----|--|-----|-------|----------|---|-------------------------------|--------------------------------------|--|
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 болт М16х70 гайка М16 | кг кг кг | 0,8 3 1 | |
| 92 | Демонтаж трубопровода Ø159х6 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 8/0,0,18 | - | - | - | - |
| 93 | Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж | б/ч | п/м/т | 8/0,0,18 | труба Ø159х6 н/ж электроды ЭА400 отвод Ø159 н/ж фланец 1-150-10 | п/м/т кг шт шт | 8/0,0,18 12 6 6 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 болт М20х90 гайка М20 | кг кг кг | 15 21 7 | - |
| 94 | Демонтаж трубопровода Ø108х5 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 4/0,051 | - | - | - | - |
| 95 | Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж | б/ч | п/м/т | 4/0,051 | труба Ø108х5 н/ж электроды ЭА400 фланец 1-100-10 н/ж пластина 2Н-1-МБС-6 болт М16х70 гайка М16 | п/м/т кг шт кг кг | 4/0,051 10 12 4 15 5 | - |
| 96 | Демонтаж трубопровода Ø89х5 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 4/0,0,41 | - | - | - | - |
| 97 | Монтаж трубопровода Ø89х5 н/ж | б/ч | п/м/т | 4/0,0,41 | труба Ø89х5 н/ж электроды ЭА400 отвод Ø89 н/ж пластина 2Н-1-МБС-6 болт М16х70 гайка М16 | п/м/т кг шт кг кг | 4/0,0,41 10 6 18 15 5 | - |
| | | | | | фланец 1-80-10 н/ж | шт | 10 | - |
| | Насосы большой циркуляции №№ 10, 11 | | | | | | | |
| 98 | Демонтаж насоса АХ 200-150-400 б/с | б/ч | шт/т | 2/0,3 | - | - | - | - |
| 99 | Демонтаж м/к рам насосов с/с | б/ч | шт/т | 2/0,3 | - | - | - | - |
| 100 | Демонтаж м/к поддона б/с | б/ч | шт/т | 1/0,4 | - | - | - | - |
| 101 | Изготовление м/к поддона | б/ч | шт/т | 1/0,4 | лист толщ. 4мм н/ж электроды ЭА400 | т кг | 0,4 15 | резка сварка |
| 102 | Монтаж м/к поддона | б/ч | шт/т | 1/0,4 | - | - | - | - |
| | Монтаж насосного агрегата в сборе с электродвигателем и рамой, массой до 0,9т | | | | | | | |
| 103 | Демонтаж вентеля Ду200 н/ж б/с | б/ч | шт/т | 2/1,8 | Насос ажитации ванны сатуратора | шт | 2 | Стоимость единицы 3561823,00 при без НДС |
| 104 | Демонтаж вентеля Ду200 н/ж б/с | б/ч | шт | 3 | - | - | - | - |
| 105 | Монтаж вентеля Ду200 н/ж | б/ч | шт | 3 | вентель н/ж Ду200 пластина 2Н-1-МБС-6 болт М20х90 гайка М20 | шт кг кг кг | 3 10 21 7 | - |
| 106 | Демонтаж вентеля Ду150 н/ж б/с | б/ч | шт | 3 | - | - | - | - |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|--|--|-----|-------|---------|--|-------------|---------------|--|
| 1 | | | | | | | | |
| 107 | Монтаж вентиля ДУ150 н/ж | 6/4 | шт | 3 | вентиль н/ж ДУ150 пластина 2Н-1-МБС-6 | шт кг | 3 10 | - |
| | | | | | болт М20х90 | кг | 21 | |
| | | | | | гайка М20 | кг | 7 | |
| 108 | Демонтаж парового вентиля н/ж ДУ50 б/с | 6/4 | шт | 1 | - | - | - | - |
| 109 | Монтаж парового вентиля н/ж ДУ50 | 6/4 | шт | 1 | вентиль н/ж ДУ50 пластина 2Н-1-МБС-6 | шт кг | 1 0,8 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 3 | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 1 | |
| 110 | Демонтаж трубопровода Ø219х8 н/ж б/с | 6/4 | п/м/т | 25/1,04 | - | - | - | - |
| 111 | Монтаж трубопровода Ø219х8 н/ж | 6/4 | п/м/т | 25/1,04 | труба Ø219х8 н/ж электроды ЭА400 | п/м/т кг | 25/1,04 12 | - |
| | | | | | отвод Ø219х8 н/ж | шт | 6 | |
| | | | | | фланец 1-200-10н/ж | шт | 12 | |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 20 | |
| | | | | | болт М20х90 | кг | 21 | - |
| | | | | | гайка М20 | кг | 7 | |
| 112 | Демонтаж трубопровода Ø159х6 н/ж б/с | 6/4 | п/м/т | 25/0,57 | - | - | - | - |
| 113 | Монтаж трубопровода Ø159х6 н/ж | 6/4 | п/м/т | 25/0,57 | труба Ø159х6 н/ж электроды ЭА400 | п/м/т кг | 25/0,57 12 | - |
| | | | | | отвод Ø159 н/ж | шт | 6 | |
| | | | | | фланец 1-150-10н/ж | шт | 12 | |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 15 | |
| | | | | | болт М20х90 | кг | 21 | - |
| | | | | | гайка М20 | кг | 7 | |
| Насосы малой циркуляции №№ 12, 13 | | | | | | | | |
| 114 | Демонтаж насоса КНЗ 6х30 б/с | 6/4 | шт/т | 2/0,2 | - | - | - | - |
| 115 | Демонтаж м/к поддона б/с | 6/4 | шт/т | 1/0,15 | - | - | - | - |
| 116 | Демонтаж м/к рам насосов с/с | 6/4 | шт/т | 2/0,2 | - | - | - | - |
| 117 | Изготовление м/к поддона | 6/4 | шт/т | 1/0,15 | лист толщ.4мм н/ж электроды ЭА400 | т кг | 0,15 15 | река сварка |
| 118 | Монтаж м/к поддона | 6/4 | шт/т | 1/0,15 | - | - | - | - |
| | | | | | Насос малой циркуляции ванны сатуратора | шт | 2 | Стоимость единицы 1464729,00 грн. без НДС |
| 119 | Монтаж насосного агрегата в сборе с электродвигателем и рамой, массой до 0,7т | 6/4 | шт/т | 2/1,4 | - | - | - | - |
| 120 | Демонтаж шарового крана ДУ80 н/ж б/с | 6/4 | шт | 2 | кран н/ж ДУ80 | шт | 2 | - |
| 121 | Монтаж шарового крана ДУ80 н/ж | 6/4 | шт | 2 | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 2 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 12 | |
| | | | | | гайка М16 | кг | 4 | |
| 122 | Демонтаж парового вентиля н/ж ДУ50 б/с | 6/4 | шт | 1 | - | - | - | - |
| 123 | Монтаж парового вентиля н/ж ДУ50 | 6/4 | шт | 1 | вентиль н/ж ДУ50 | шт | 1 | - |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|----------------------------------|---|-----|-------|---------|-----------------------------------|-------|---------|---|
| 124 | Демонтаж шарового крана Ду80 н/ж б/с | б/ч | шт | 2 | кран н/ж Ду80 | - | шт | 1 |
| 125 | Монтаж шарового крана Ду80 н/ж | б/ч | шт | 2 | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 0,8 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 3 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 1 | - |
| 126 | Демонтаж трубопровода Ø89х5 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 55/0,57 | труба Ø89х5 н/ж | п/м/т | 55/0,57 | - |
| 127 | Монтаж трубопровода Ø89х5 н/ж | б/ч | п/м/т | 55/0,57 | электроды ЭА400 | кг | 10 | - |
| | | | | | отвод Ø89х5 н/ж | шт | 7 | - |
| | | | | | фланец 1-80-10 н/ж | шт | 12 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 15 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 15 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | - |
| Насосы подкачки №№ 14, 15 | | | | | | | | |
| 128 | Демонтаж насоса КНЗ 6х30 б/с | б/ч | шт/т | 2/0,2 | - | - | - | - |
| 129 | Демонтаж м/к поддона б/с | б/ч | шт/т | 1/0,15 | - | - | - | - |
| 130 | Демонтаж м/к рам насосов с/с | б/ч | шт/т | 2/0,2 | - | - | - | - |
| 131 | Изготовление м/к поддона | б/ч | шт/т | 1/0,15 | лист толщ.4мм н/ж | т | 0,15 | резка |
| | | | | | электроды ЭА400 | кг | 15 | сварка |
| 132 | Монтаж м/к поддона | б/ч | шт/т | 1/0,15 | - | - | - | - |
| | | | | | | | | |
| 133 | Монтаж насосного агрегата в сборе с электродвигателем и рамой, массой до 0,7т | б/ч | шт/т | 2/1,4 | Насос подкачки маточного раствора | шт | 2 | Стоимость единицы 1464729,00 грн. без НДС |
| 134 | Демонтаж шарового крана Ду100 н/ж б/с | б/ч | шт | 3 | кран н/ж Ду100 | шт | 3 | - |
| 135 | Монтаж шарового крана Ду100 н/ж | б/ч | шт | 3 | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 1 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 15 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | - |
| 136 | Демонтаж шарового крана Ду80 н/ж б/с | б/ч | шт | 5 | кран н/ж Ду80 | шт | 5 | - |
| 137 | Монтаж шарового крана Ду80 н/ж | б/ч | шт | 5 | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 1 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 30 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 10 | - |
| 138 | Демонтаж парового вентеля н/ж Ду50 б/с | б/ч | шт | 1 | вентель н/ж Ду50 | шт | 1 | - |
| 139 | Монтаж парового вентеля н/ж Ду50 | б/ч | шт | 1 | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 0,8 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 3 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 1 | - |
| 140 | Демонтаж трубопровода Ø108х5 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 20/0,25 | - | - | - | - |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|--|--|-----|-------|---------|---|-------------|---------------|----|
| 1 | | | | | | | | |
| 141 | Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж | б/ч | п/м/т | 20/0,25 | труба Ø108х5 н/ж отвод Ø108х5 | п/м/т шт | 20/0,25 2 | - |
| | | | | | электроды ЭА400 | кг | 10 | - |
| | | | | | фланец 1-100-10 н/ж | шт | 6 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 7 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 15 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | - |
| 142 | Демонтаж трубопровода Ø89х5 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 30/0,3 | - | - | - | - |
| 143 | Монтаж трубопровода Ø89х5 н/ж | б/ч | п/м/т | 30/0,3 | труба Ø89х5 н/ж электроды ЭА400 | п/м/т кг | 30/0,3 10 | - |
| | | | | | отвод Ø89х5 н/ж | шт | 6 | - |
| | | | | | фланец 1-80-10 н/ж | шт | 12 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 12 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 15 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | - |
| Изготовление и монтаж линии опорожнения насосов №№ 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15 | | | | | | | | |
| 144 | Демонтаж трубопровода Ø108х5 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 25/0,3 | - | - | - | - |
| 145 | Монтаж трубопровода Ø108х5 н/ж | б/ч | п/м/т | 25/0,3 | труба Ø108х5 н/ж электроды ЭА400 | п/м/т кг | 25/0,3 10 | - |
| | | | | | фланец 1-50-10 н/ж | шт | 6 | - |
| | | | | | фланец 1-100-10 н/ж | шт | 8 | - |
| | | | | | отвод Ø108х5 н/ж | шт | 5 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 8 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 15 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 5 | - |
| 146 | Демонтаж шарового крана Ду50 н/ж б/с | б/ч | шт | 3 | - | - | - | - |
| 147 | Монтаж шарового крана Ду50 н/ж | б/ч | шт | 3 | кран н/ж Ду50 болт М16х70 | шт кг | 3 9 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 3 | - |
| Коммуникации сатуратора | | | | | | | | |
| 148 | Демонтаж трубопровода Ø57х4,5 н/ж б/с | б/ч | п/м/т | 50/0,29 | - | - | - | - |
| 149 | Монтаж трубопровода Ø57х4,5 н/ж | б/ч | п/м/т | 50/0,29 | труба Ø57х4,5 н/ж электроды ЭА400 | п/м/т кг | 50/0,29 20 | - |
| | | | | | отвод Ø57х4,5 н/ж | шт | 4 | - |
| | | | | | фланец 1-50-10 н/ж | шт | 12 | - |
| | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | кг | 5 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 30 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 10 | - |
| 150 | Демонтаж парового вентеля н/ж Ду50 б/с | б/ч | шт | 2 | - | - | - | - |
| 151 | Монтаж парового вентеля н/ж Ду50 | б/ч | шт | 2 | вентель н/ж Ду50 пластина 2Н-1-МБС-6 | шт кг | 2 0,8 | - |
| | | | | | болт М16х70 | кг | 8 | - |
| | | | | | гайка М16 | кг | 2 | - |
| 152 | Демонтаж парового вентеля н/ж Ду32 б/с | б/ч | шт | 3 | - | - | - | - |

| 1 ^а | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|----------------|---|-----|--------------------------------|---|---------|---------------------|---|----------------|-----|----|----|----|----|----|----|
| 153 | Монтаж парового вентиля м/к Ду32 | б/ч | шт | | 3 | вентиль н/ж Ду32 | | шт | 3 | | - | | | | |
| | | | | | | пластина 2Н-1-МБС-6 | | кг | 0,5 | | | | | | |
| | | | | | | болт М12х60 | | кг | 9 | | | | | | |
| | | | | | | гайка М12 | | кг | 3 | | | | | | |
| | Обслуживающие площадки | | | | | | | | | | | | | | |
| 154 | Демонтаж м/к опор площадки под решефер б/с | б/ч | т | | 1,8 | - | | - | - | | | | | | |
| 155 | Изготовление м/к опор площадки под решефер | б/ч | т | | 1,8 | швеллер №16 | | т | 0,9 | | - | | | | |
| | | | | | | уголок 75х75х6 | | т | 0,7 | | | | | | |
| | | | | | | лист толщ.4мм | | т | 0,2 | | | | | | |
| | | | | | | электроды | | кг | 20 | | | | | | |
| 156 | Монтаж м/к опор площадки под решефер | б/ч | т | | 0,4 | электроды | | кг | 5 | | | | | | |
| 157 | Демонтаж м/к площадки решефера б/с | б/ч | т | | 0,8 | - | | - | - | | - | | | | |
| 158 | Изготовление м/к площадки | б/ч | т | | 0,8 | швеллер №16 | | т | 0,5 | | - | | | | |
| | | | | | | уголок 50х50х4 | | т | 0,2 | | | | | | |
| | | | | | | лист толщ.4мм | | т | 0,1 | | | | | | |
| | | | | | | электроды | | кг | 30 | | | | | | |
| 159 | Монтаж м/к площадки | б/ч | т | | 0,8 | электроды | | кг | 10 | | - | | | | |
| 160 | Демонтаж м/к площадки под решеферного сборника б/с | б/ч | т | | 0,6 | - | | - | - | | - | | | | |
| 161 | Изготовление площадки | б/ч | т | | 0,6 | швеллер №16 | | т | 0,3 | | - | | | | |
| | | | | | | уголок 50х50х4 | | т | 0,2 | | | | | | |
| | | | | | | лист толщ. 4мм | | т | 0,1 | | | | | | |
| | | | | | | электроды | | кг | 20 | | | | | | |
| 162 | Монтаж м/к площадки | б/ч | т | | 0,6 | электроды | | кг | 5 | | - | | | | |
| 163 | Демонтаж м/к обслуживающей площадки под по-вудку б/с | б/ч | т | | 0,6 | - | | - | - | | - | | | | |
| 164 | Изготовление м/к площадки | б/ч | т | | 0,6 | швеллер №16 | | т | 0,3 | | - | | | | |
| | | | | | | уголок 50х50х4,5 | | т | 0,2 | | | | | | |
| | | | | | | лист толщ. 4мм | | т | 0,1 | | | | | | |
| | | | | | | электроды | | кг | 20 | | | | | | |
| 165 | Монтаж м/к площадки | б/ч | т | | 0,6 | электроды | | кг | 5 | | - | | | | |
| 166 | Площадка и фундаменты самуратора №3 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Разборка футеровки кислотоупорным кирпичом в 1/2 кирпича на силикатной замазке площадки и фундаментов б/с | б/ч | м ² /м ³ | | 280/140 | - | | - | - | | - | | | | |
| 167 | Разбивка бетонной стяжки | б/ч | м ² /м ³ | | 80/15 | - | | - | - | | - | | | | |
| 168 | Разбивка ж/б фундаментов под насосы | б/ч | шт/м ³ | | 5/7,5 | - | | - | - | | - | | | | |
| 169 | Разбивка ж/б фундаментов под циркуляционную кастролю | б/ч | м ³ | | 0,5 | - | | - | - | | - | | | | |
| 170 | Вывемка грунта вручную | б/ч | м ³ | | 20 | - | | - | - | | - | | | | |
| 171 | Нейтрализация поверхности щёлочью | б/ч | м ² | | 80 | - | | - | - | | - | | | | |
| 172 | Укладка щебня с утрамбовкой вручную | б/ч | м ³ | | 20 | щебень | | м ³ | 20 | | - | | | | |
| 173 | Изготовление м/к "зумфра" | б/ч | т | | 0,4 | труба н/ж ф1300мм | | т | 0,3 | | - | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|-----|---|--------|--------------------------------|---------|---|----------------|-------|----|
| 1 | | | | | | | | |
| | | | | | лист н/к 0=6мм электроды ЭА400 | т | 0,1 | |
| 174 | Монтаж м/к "зумпфа" | Э-7983 | т | 0,4 | - | - | - | - |
| 175 | Укладка щебня смешаного с битумом | Э-7983 | м ³ | 20 | Щебень битум | м ³ | 20 | - |
| | | | | | | т | 0,3 | - |
| 176 | Укладка бетона марки М-100 на шлакопорогланце- менте | Э-7983 | м ³ | 20 | бетон | м ³ | 20 | - |
| 177 | Устройство ж/б фундаментов под насосы, циркуля- ционные кастропо | Э-7983 | м ³ | 8 | бетон | м ³ | 8 | - |
| 178 | Устройство цементной стяжки на шлакопорогланце- менте | Э-7983 | м ² | 280 | цемент | м ³ | 28 | - |
| 179 | Укладка 2-х слоев рубироида на битумной мастике | Э-7983 | м ² | 280 | Рубироид Битум | м ² | 560 | - |
| | | | | | | т | 0,6 | - |
| 180 | Футеровка поверхности площадки фундаментов и фундаментов на силикатной кислотоупорной замаз- ке кирпичом кислотоупорным в 1/2 кирпича | Э-7983 | м ² | 280 | Кирпич к/у Диабазовая мука Кремнефтористый Жидкое стекло | т | 158,6 | - |
| | | | | | | т | 19 | - |
| | | | | | | т | 1,7 | - |
| | | | | | | т | 8,5 | - |
| 181 | Устройство бордюра из к/у кирпича | Э-7983 | м ² /м ³ | 4,5/1,8 | Кирпич к/у Диабазовая мука Кремнефтористый Жидкое стекло | т | 2,5 | - |
| | | | | | | т | 0,3 | - |
| | | | | | | т | 0,027 | - |
| | | | | | | т | 0,13 | - |
| | Покраска оборудования сатуратора | | | | | | | |
| 182 | Пескоструйная очистка м/к поверхности сатуратора от ржавчины | б/ч | м ² | 120 | - | - | - | - |
| 183 | Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к сатуратора за 2-а раза | б/ч | м ² | 120 | краска ХВ-785 | кг | 196 | - |
| 184 | Пескоструйная очистка м/к поверхности площадок и лестниц сатуратора от ржавчины | б/ч | т | 2,2 | - | - | - | - |
| 185 | Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к площадок и лестниц сатуратора за 2-а раза | б/ч | т/м ² | 2,2/33 | краска ХВ-785 | кг | 22 | - |
| 186 | Пескоструйная очистка м/к поверхности повушки от ржавчины | б/ч | м ² | 66 | - | - | - | - |
| 187 | Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к повушки за 2-а раза | б/ч | м ² | 66 | краска ХВ-785 | кг | 104 | - |
| 188 | Пескоструйная очистка м/к площадок и лестниц повушки от ржавчины | б/ч | т | 1,2 | - | - | - | - |
| 189 | Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к площадок и лестниц повушки за 2-а раза | б/ч | т/м ² | 1,2/18 | краска ХВ-785 | кг | 12 | - |
| 190 | Пескоструйная очистка м/к поверхности площадок | б/ч | т | 1,8 | - | - | - | - |

| № | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|--|--|-----|---------------------|----------|--|----|-----|--|
| | и лестниц решётера от ржавчины | | | | | | | |
| 191 | Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к площадок и лестниц решётера за 2-а раза | б/ч | т/м ² | 1,8/27 | краска ХВ-785 | кг | 18 | - |
| 192 | Пескоструйная очистка м/к поверхности колонн газо-запровода сатуратора от ржавчины | б/ч | шт/т | 4/4,8 | - | - | - | - |
| 193 | Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к колонн газопровода сатуратора за 2-а раза | б/ч | шт/т/м ² | 4/4,8/72 | краска ХВ-785 | кг | 48 | - |
| Монтаж оборудования КИПДА | | | | | | | | |
| Монтаж кабеля связи с операторной до клеммной коробки | | | | | | | | |
| 194 | Монтаж клеммной коробки | б/ч | шт | 1 | Коробка клеммная (20 клемм) | шт | 1 | Стоимость за ед. 517,50 грн. без НДС |
| 195 | Протяжка струны для подвязки кабеля | б/ч | м | 60 | Трос металлополимерный 6мм | м | 60 | Стоимость за ед. 14,00 грн. без НДС |
| 196 | Прокладка кабеля КВВГ 14х1 60м | б/ч | м | 60 | Кабель КВВГ 14х1 | м | 60 | Стоимость за ед. 47,00 грн. без НДС |
| 197 | Монтаж датчиков давления Врезка отборов со штуцером | б/ч | шт | 8 | Штуцер приварной 1/2" | шт | 8 | Стоимость за ед. 85,00 грн. без НДС |
| 198 | Монтаж корневого крана на отборе | б/ч | шт | 8 | Краны шаровые 1/2" | шт | 8 | Стоимость за ед. 48000,00 грн. без НДС |
| 199 | Монтаж датчиков давления на крепления заводского изготовления | б/ч | шт | 5 | Датчик Р до решифера 40 кПа с кронштейном и вентилярным блоком | шт | 1 | Стоимость за ед. 45000,00 грн. без НДС |
| | | | | | Датчик ДР решифера 2,5 кПа с кронштейном и вентилярным блоком | шт | 1 | Стоимость за ед. 48000,00 грн. без НДС |
| | | | | | Датчик ДР сатуратора 10 кПа с кронштейном и вентилярным блоком | шт | 1 | Стоимость за ед. 48000,00 грн. без НДС |
| | | | | | Датчик Р после ловушки 40 кПа с кронштейном и вентилярным блоком | шт | 1 | Стоимость за ед. 45000,00 грн. без НДС |
| 200 | Монтаж кабеля связи КВВГ 4х1 в пластиковой гофре | б/ч | м | 100 | Кабель КВВГ 4х1 | м | 100 | Стоимость за ед. 18,12 грн. без НДС |

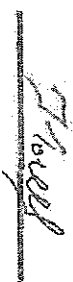
| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|-----|---|-----|----|-----|---|-----|-----|--|
| | | | | | Холут кабельный | УПК | 5 | Стоимость за ед. 16,71 грн. без НДС |
| | Монтаж датчика температуры коксового газа после решифера | | | | | | | Стоимость за ед. 1000,00 грн. без НДС |
| 201 | Монтаж гильзы защитной для датчика температуры | б/ч | шт | 1 | Гильза защитная для датчика температуры | шт | 1 | Стоимость за ед. 300,00 грн. без НДС |
| 202 | Монтаж бобышки для датчика температуры | б/ч | шт | 1 | Бобышка для датчика температуры | шт | 1 | Стоимость за ед. 7000,00 грн. без НДС |
| 203 | Монтаж датчика температуры | б/ч | шт | 1 | Датчик Т после решифера 0-150 С | шт | 1 | Стоимость за ед. 22,00 грн. без НДС |
| 204 | Монтаж клеммников на DIN-рейку в щитовой сульфатного отделения | б/ч | шт | 100 | Клемники в щитовую | шт | 100 | Стоимость за ед. 4790,00 грн. без НДС |
| 205 | Монтаж барьеров искробезопасности в операторной 8 шт на DIN-рейку в щитовой сульфатного отделения | б/ч | шт | 8 | Барьер искробезопасности | шт | 8 | Стоимость за ед. 7500,00 грн. без НДС |
| 206 | Монтаж блоков питания датчиков на DIN-рейку в щитовой сульфатного отделения | б/ч | шт | 4 | Блок питания | шт | 4 | Стоимость за ед. 64,33,00 грн. без НДС |
| 207 | Монтаж автоматических выключателей на DIN-рейку в щитовой сульфатного отделения | б/ч | шт | 1 | Автомат питания 1 полюсный 16А | шт | 1 | Стоимость за ед. 4862,00 грн. без НДС |
| 208 | Монтаж контроллера ICP DAS и PASC7186E6 на DIN-рейку в щитовой сульфатного отделения | б/ч | шт | 1 | Контроллер ICPDAS PASC7186E6 | шт | 1 | |
| | Электромонтажные работы | | | | | | | |
| 209 | Прокладка кабеля АВВБбШв 3х6+1х4 | б/ч | м | 16 | кабель АВВБбШв 3х6+1х4 | м | 16 | |
| | в закрытом кабельном тоннеле | | | | | | | |
| 210 | Прокладка кабеля АВВБбШв 3х6+1х4 | б/ч | м | 134 | кабель АВВБбШв 3х6+1х4 | м | 134 | |
| | по лоткам | | | | | | | |
| 211 | Прокладка кабеля АВВБбШв 3х6+1х4 | б/ч | м | 38 | кабель АВВБбШв 3х6+1х4 | м | 38 | |
| | по кабельной эстакаде | | | | | | | |
| 212 | Прокладка кабеля АВВБбШв 3х6+1х4 | б/ч | м | 12 | кабель АВВБбШв 3х6+1х4 | м | 12 | |
| | в трубе | | | | | | | |
| 213 | Проход через стену | б/ч | шт | 3 | | | | |
| 214 | Заделка сухая концевая для кабеля АВВБбШв 3х6+1х4 | б/ч | шт | 8 | | | | |
| 215 | Установка наконечников кабельных | б/ч | шт | 26 | наконечник кабельный DL-6 | шт | 26 | |
| 216 | Прокладка кабеля АКВБбШв 10х2,5 | б/ч | м | 82 | кабель АКВБбШв 10х2,5 | м | 82 | |
| | в закрытом кабельном тоннеле | | | | | | | |

| № | 2 | 3 | 5 | 6 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|-----|---|-----|------|--------|--|------|--------|----|
| 217 | Прокладка кабеля АКВБбШв 10х2,5 по лоткам | 6/4 | м | 490 | кабель АКВБбШв 10х2,5 | м | 490 | |
| 218 | Прокладка кабеля АКВБбШв 10х2,5 по кабельной эстакаде | 6/4 | м | 160 | кабель АКВБбШв 10х2,5 | м | 160 | |
| 219 | Прокладка кабеля АКВБбШв 10х2,5 в трубе | 6/4 | м | 48 | кабель АКВБбШв 10х2,5 | м | 48 | |
| 220 | Проход через стену | 6/4 | шт | 3 | | | | |
| 221 | Установка кнопочного поста КУ-92 | 6/4 | шт | 8 | Кнопка КУ-92 | шт | 8 | |
| 222 | Монтаж амперметра | 6/4 | шт | 8 | Амперметр ЭЗ77 | шт | 8 | |
| 223 | Установка ящика управления | 6/4 | шт | 1 | Ящик рубильник ЯРП-250 | шт | 1 | |
| 224 | Заделка сухая концевая для АКВБбШв 10х2,5 | 6/4 | шт | 48 | | | | |
| 225 | Монтаж ящика рубильника | 6/4 | шт | 1 | Ящик рубильник ЯРП-250 | шт | 1 | |
| 226 | Установка трансформатора тока | 6/4 | шт | 32 | Трансформаторы тока Т-0,66 200/5 | шт | 8 | |
| | | | | | Трансформаторы тока Т-0,66 75/5 | шт | 16 | |
| | | | | | Трансформаторы тока Т-0,66 30/5 | шт | 8 | |
| 227 | Монтаж устройства защиты эл. двигателя | 6/4 | шт | 8 | Устройство защиты электродвигателя УЗЭ-3ТМ | шт | 8 | |
| 228 | Монтаж провода коммутационного на металлическом щите | 6/4 | 10м | 18 | Провод ПВ 1х2,5 | м | 180 | |
| 229 | Монтаж стойки К987 | 6/4 | шт | 17 | Стойка К 987 | шт | 17 | |
| 230 | Монтаж светильника НСП 200Вт | 6/4 | шт | 17 | Светильник НСП-18 Вех-200-311 | шт | 17 | |
| 231 | Зарядка светильника проводом АПВ 1х2,5 | 6/4 | м | 50 | Провод АПВ 1х2,5 | м | 50 | |
| 232 | Монтаж трубной разводки. Труба 3/4" | 6/4 | м/кг | 85/141 | Труба водогазопроводная 3/4" | м/кг | 85/141 | |
| 233 | Прокладка кабеля АВВГ 4х2,5 по лоткам | 6/4 | м | 79 | Кабель АВВГ 4х2,5 | м | 79 | |
| 234 | Прокладка кабеля АВВГ 4х2,5 в трубе 3/4" | 6/4 | м | 141 | Кабель АВВГ 4х2,5 | м | 141 | |
| 235 | Монтаж разветвительной коробки 3/4" | 6/4 | шт | 17 | Коробка тройниковая КТ3/4" | шт | 24 | |
| 236 | Монтаж полосы заземления 4х40 | 6/4 | м/кг | 16/89 | Сталь полусовая 4х40 | м | 16 | |
| 237 | Монтаж коробки металлической У 123 | 6/4 | шт | 16 | Коробка металлическая У 123 У2.1 | шт | 16 | |

| | | | | | | | | |
|-----|--------------------------|-----|----|---|---------------------------------------|----|---|--|
| 238 | Монтаж блоків управління | б/ч | шт | 8 | Блок управління Б 5130-3274, 16 А | шт | 4 | |
| | | | | | Блок управління Б 5130-3574, 32 А | шт | 2 | |
| | | | | | Блок управління Б 5130-4374, 200 А | шт | 2 | |

Роботи ведуться на чинному металургійному підприємстві у зоні діючого технологічного устаткування.
Група зазонебезпечності об'єкта III.
Роботи виконуються на висоті до +15 метрів, з використанням монтажних повів, ерунгу.

Керівник цеху вловлювання



Косенко А.В.

(структурний підрозділ)

(П.І.Б.)

СКЛАВ:

Механік цеху вловлювання

Телеп А.С.

(структурний підрозділ)

(П.І.Б.)

Головний механік - начальник ВГМ

Ліжанков В.О.

(П.І.Б.)

Головний енергетик - начальник ВГЕ

Кадук Д.А.

07.11.2025

(П.І.Б.)

